2009年 生物工学奨励賞(斎藤賞)受賞



出芽酵母におけるゲノム工学技術の 開発と応用

杉山 峰崇



Development of genome-engineering technology and its application to genome science and biotechnology in *Saccharomyces cerevisiae*

Minetaka Sugiyama (Department of Biotechnology, Graduate school of Engineering, Osaka University, 2-1 Yamadaoka, Suita, Osaka 565-0871) Seibutsu-kogaku 88: 54–59, 2010.

20世紀後半に組換えDNA技術が確立されて以来,個々 の遺伝子を操作するためのさまざまな手法が開発されて きた.そのおかげで,遺伝子の機能は急速に明らかとなっ てきており,それらを通じて生命を工学することが可能 となったのは周知のごとくである.しかし,遺伝子を操 作する時代からゲノムを操作する時代へと移りつつある 今,著者らは,生命を工学するための次世代基盤技術と して,ゲノムを自在に操作・改変するゲノム工学技術が 重要になろうと考えた.そこで,産業上も重要であり, 真核細胞のモデルでもある出芽酵母を材料に,数年前か らその開発に力を注いできた.

本稿では、はじめに新しいゲノム工学技術の開発とし て、著者らが独自に発展させてきた染色体の分断技術に ついてそのアイデアとともに解説する.そして、染色体 分断技術を用いたゲノムサイエンスとバイオテクノロ ジーへのアプローチとして、著者らが取り組んできた4 つの研究について紹介したい¹⁻¹⁴.

ゲノム工学のキーテクノロジー:染色体の分断技術

ゲノム工学は、染色体の大領域の欠失や置換などさま ざまな操作を可能とすることから、特に全塩基配列が先 行して明らかとなっているポストゲノム時代において、 ゲノムの機能解析に強力かつ有効なアプローチを提供す る¹⁵⁻¹⁷). それゆえ、シンプルかつ効果的なゲノム工学技 術の開発が、ますます必要となってきている.

著者らは、染色体を任意の位置で物理的に分断すると いうシンプルな操作がゲノム工学のキーテクノロジーに なると考えた.染色体の分断は、任意の部位で染色体を 2つに切断するが、切断後もどちらとも染色体として機 能させる技術である.分断後は、特定領域の削除だけで なく、他の染色体との融合や他細胞への移植などさまざ まな操作を容易にする.さらに、染色体の分断技術は、 酵母人工染色体 (YAC) にクローン化された動・植物染 色体にも適用可能である.したがって、酵母を細胞工場 とした高等生物染色体の自在な操作も可能となる.

一方,著者らは,染色体の分断技術を用いると,これ までのゲノム工学技術では難しかった大規模なゲノムの 再編,すなわち一挙に多様なゲノム組成を持つ細胞を作 り出すことも可能ではないかと考えた.

生命を形作るにはどのような遺伝子が必要であるか は、しばしば最少ゲノムという言葉で表現されるバイオ サイエンスにおける最も根源的な問いの1つである.一 方、特定の物質生産に最適な株をどのように育種するか ということは、バイオテクノロジーにおける基本的な課 題の1つとして挙げられる.たとえば、生産性向上のた め、酵母の場合、変異処理、交雑、細胞融合や遺伝子導 入などさまざまな方法が用いられてきた.しかし、ゲノ ムを大規模に操作する時代に移りつつある今、ゲノム工

著者紹介 大阪大学大学院工学研究科生命先端工学専攻(助教) E-mail: sugi2@bio.eng.osaka-u.ac.jp



図1. 染色体の分断技術を利用したゲノムの再構成. 本文参照.

学的手法により、物質生産により適したゲノム組成や最 少ゲノムに対する答えを導くことも、今までにない新た な可能性をもたらすのではないだろうか. つまり, 著者 らのアイデアは以下のようなことである(図1).16本の 染色体に合計約 6200 個の遺伝子を持っている一倍体の 酵母細胞を対象にして、染色体の分断を行い、多数のミ ニ染色体を作製する.非常に興味深いことに.酵母では. 50 kb 以下のミニ染色体は不安定であり、細胞分裂時に 高頻度で脱落してしまうことが報告されている18-20).し たがって、分断後培養を行えば、さまざまな組み合わせ でのミニ染色体の脱落が誘導され、多様なゲノム組成を 持つ細胞の導出が期待される。たとえば、たった20個の 脱落可能なミニ染色体でも、その脱落の組み合わせは、 約100万通りにもなり、これまでの育種技術によっては なし得なかった多様な組み合わせの多重変異株を創製で きる道が拓けることになる.物質の生産性でスクリーニ ングすることができれば、より高い生産性を示すゲノム 組成を見いだすことも可能となる.また、ミニ染色体の 脱落により、培養した条件での最少ゲノム組成について 重要な知見を与えることも可能となろう.

このようなゲノム工学技術は、少なくともこれまでに なかった技術であるので、革新的な育種技術という観点 からだけでなく、ゲノムの機能解析においても新しい事 実を発見できるのではないかと考えた、そこで、ゲノム を自在に改変するためのキーとなる技術として、操作が 容易で効率の良い染色体分断技術の確立に取りかかっ た.

PCR-mediated Chromosome Splitting (PCS) 法

染色体には、染色体として機能するために3つの配列 が必要である.1つ目は、染色体を複製させるための自 立複製配列 (ARS)、2つ目は、複製された姉妹染色体を 均等に分配するためにスピンドルが結合するためのセン トロメア、そして、3つ目は、染色体の末端複製の問題 を解決するためのテロメア配列である.したがって、染 色体の分断によって新しく生成した染色体もこれら3つ の配列を具備していなければならない.これら3つの配 列を導入し、さらに簡便で効率の良い染色体分断法を確 立するために、さまざまな経緯や困難があったが、紙面 が限られているので、ここでは割愛させていただき、最 終バージョンのみ解説させていただくことにする.

上記の3つの配列の必要性を念頭におきつつ,操作が シンプルで非常に効率が良く,しかも何度でも繰り返し 分断を可能とする新しい染色体分断方法 PCR-mediated chromosome splitting (PCS) 法を確立した (図2)⁷⁾. PCS 法は,セントロメアおよび分断株を選択するための選択 マーカーを2ステップのPCRで調製し,酵母に導入する 簡単な方法である.操作はこれだけであるが,分断効率 は80%以上を達成した.

操作を簡単に説明すると、1回目のPCRで、分断のた めの標的配列となる約400 bpのDNA断片を2つ調製す る.次に、2回目のPCRで、テトラヒメナ由来の36 bp のテロメア配列(5'-(CCCCAA)6-3')と選択マーカーから なるDNA断片、あるいは、5'-(CCCCAA)6-3'とセントロ メアからなるDNA断片と1回目のPCRで調製した標的配



図2. PCS法. プライマー P1 (20 mer), P2 (オーバーラップ 配列30 mer + 20 mer), P3 (オーバーラップ配列30 mer + 20 mer), P4 (20 mer)を用いて1回目のPCR で30 bpのオーバー ラップ配列(黒塗り四角)が付与された標的配列(TARGET, 400 bp)をそれぞれ増幅する.次に、あらかじめ調製しておい た、5'-(CCCCAA)₆-3'(黒塗り矢印)とオーバーラップ配列(黒 塗り四角)を両端に持つ選択マーカー(loxP-MARKER-loxP, 灰 色長方形)およびセントロメア(*CEN*, 灰色丸)と、1回目に 増幅した標的配列を用いてオーバーラップPCRを行い、染色体 分断に必要な2つの断片(fragment IとII)を調製する.その 後、調製した2つの断片を同時に酵母細胞に導入すると、標的 配列で相同組換えが起こり、染色体が分断される.

列をオーバーラップPCRで融合し、図2中のfragment I とIIを調製する.5'-(CCCCAA)6-3'は、酵母細胞内でテロ メア形成の核となりうるので²¹⁾、テロメア配列を*in vitro* で調製することなしに、この36 bpの配列を利用して分 断部位での新規のテロメア形成が可能となった.そして、 得られたfragment IとIIを同時に酵母細胞に導入し、マー カーで形質転換体を選択すると、標的配列で相同組換え が起こり、期待通りに任意の部位で染色体の分断が起 こった株が得られるという算段である.また、繰り返し 分断可能となるように、選択マーカーにCre/loxPシステ ムを導入した²²⁾. loxP 配列に挟まれた選択マーカーは、 Cre 組換え酵素を発現させることによって分断染色体か ら除去できる.こうして、選択マーカーを再利用するこ とにより何度でも分断可能となった.

実際, PCS法を用いて230 kbと出芽酵母の中で最も短い染色体である第1番染色体を5つの染色体に連続的に分断し,巨大な染色体を電気泳動で分離できるパルスフィールドゲル電気泳動解析で確認した結果(図3a),第1番染色体が合計5つの染色体に分断されており,分断された染色体は染色体として機能していることがわかった.また,PCS法を用いて575 kbの第5番染色体を9つの染色体に分断することを試みたが,平均90%程度の高



図 3. パルスフィールドゲル電気泳動解析. レーン番号は生成 された分断染色体の数を示す. (a) 第1番染色体 (Chr. I) の5 回連続分断. 第1番染色体が左端から順番に, 2つ, 3つ, 4つ, 5つの染色体に改変されていることがわかる. レーン5では, 2 つの45 kb分断染色体が重なっている. (b) 第5番染色体 (Chr. V) の9回連続分断. 矢印は新しく生成した分断染色体を示す.

い分断効率を維持したまま,選択マーカーを再利用しつ つ連続的に分断することが可能であった(図 3b). これ らの結果から, PCS法では分断後も新しい染色体として 正常に挙動できること,分断効率が高いこと,分断を繰 返し行えることがわかり, PCS法はシンプルかつ高効率 の染色体分断方法であることがわかった.

さらに、ARS 配列が存在しない染色体領域を分断に よって操作できるように、ARS配列をPCS法に取り込ん だ方法も開発した^{3,4)}. YACにクローン化された動・植物 染色体は、通常、酵母細胞内でARS活性を示す配列を含 んでいない.したがって、この方法は、YACにクローン 化された動・植物染色体の詳細なマッピングや機能解析 に向けた操作にも有効であり、実際、シロイヌナズナ DNA を含む YAC のどのような領域でも、染色体分断に よって新しく YAC として機能させることを示すことが できた.

染色体分断技術のゲノムサイエンスと バイオテクノロジーへの応用

次に,開発した染色体分断法を用いたゲノムサイエン スとバイオテクノロジーへの応用の取り組みとして,1) 有用形質の遺伝的基盤解析への染色体分断技術の応用: Chromosome shuffling,2) 染色体の分断によるゲノム の再構成への展開,3) 染色体構造と細胞生理の解析:リ ボソーム DNA クラスターのみからなる染色体の構築, 4) ワンステップ染色体欠失導入への応用について紹介 したい.

1) 有用形質の遺伝的基盤解析への染色体分断技術の 応用: Chromosome shuffling エタノール耐性や高 温耐性など酵母の有用形質の多くは、多数の遺伝子に



図4. Chromosome shuffling法. 本文参照.

よって支配されていることが知られているが. このよう な多因子形質を解析するためのゲノム工学的アプローチ は限られている23). そこで、多因子によって支配されて いる有用形質について、相反する形質を示す2つの酵母 株の特定の(同一の)染色体領域の置換を行った後、表 現型を解析することにより、有用形質の遺伝的基盤を染 色体のレベルで効率良く解析することができる chromosome shuffling という方法を考案した(図4)¹¹⁾. 簡単に 説明すると、形質の違う a 型と α 型酵母の同一の染色体 部位を分断して. URA3やTRP1などでマークしておく. その後、これらを交雑し、得られた二倍体を培養するこ とによって、どちらかのミニ染色体の脱落を誘導する. 興味深いことに、この段階で、ミニ染色体について、へ ミザイガスな状態からホモザイガスな状態に自発的に回 復する細胞が出現してくることを見いだしており、この ような株は、四分子分析やサザン解析で見分けることが 可能である、このような株は、特定の染色体領域だけが 片親由来のものだけから成るハイブリッドであるので, このハイブリッドの表現型を評価・解析することにより. 形質に重要な遺伝子の絞り込みが可能となる. したがっ て、この方法により、有用形質の遺伝的基盤をサブクロ モソーマルレベルで解析することが可能となった.

2) 染色体の分断によるゲノムの再構成への展開

次に,前述したゲノムの再構成について(図1),染色体の分断とその後のミニ染色体の脱落により,本当に多様なゲノム組成を持つ細胞が一挙に創出できるかどうかを モデル実験で調べた.

一倍体酵母細胞において,大きさが50kb以下の7つの ミニ染色体をPCS法で作製した.この7つのミニ染色体 は,遺伝子をそれぞれ20個弱含んでいるが,それらの中 には単独遺伝子破壊で致死性を示す必須遺伝子は含まれ ていないことから脱落可能と予想される.これら7つの ミニ染色体の脱落可能な組み合わせは,理論的には128 通り考えられる.そこで,この株を栄養培地で培養した 後,平板培地に塗布して128コロニーをピックアップし, これら7つのミニ染色体が脱落しているかどうかを解析 した(論文準備中).

その結果,まったく新しい19種のゲノム組成を持つ株 が得られた.一方,理論値よりも得られたゲノム組成の 種類が少なかった理由として,脱落が観察されないミニ 染色体も存在した.したがって,それらのミニ染色体の 脱落は致死となることが疑われ,単独欠失では致死とは ならないが,多重欠失で致死性を示す合成致死遺伝子の 存在も示唆された.いずれにしても,染色体の分断と脱 落により,予想したような多様なゲノム組成を創りうる ことが実際に証明できた.したがって,PCS法による迅 速かつ高効率な染色体の分断とミニ染色体の脱落によっ て,これまでの育種技術によってはなし得なかった多様 なゲノム組成,つまり多様な特徴を持つ細胞を一挙に創 製する道が拓けた.これらの株をスクリーニングに供す ることによって,さまざまな目的に合わせてゲノムの再 構成や進化を促進できることが示唆された.

3) 染色体構造と細胞生理の解析: リボソーム DNAク ラスター染色体の構築 PCS法は、さまざまな大きさ や構造の染色体を持つ酵母細胞を自在に作り出せること から、染色体の構造が細胞生理に及ぼす影響を系統的に 調べることが容易となった.出芽酵母のリボソーム DNA (rDNA) は、第12番染色体の左端から450 kb、右端か ら610 kbの位置に存在するが、約9 kbのユニットが150 コピータンデムに並んだ巨大なクラスターを構成してお り、第12番染色体の半分以上がrDNAクラスターである という特異な構造を示す.このようなタンデムリピート 配列は、組換えによる構造変化の危機に絶えずさらされ ており、ゲノムの恒常性維持という観点からも興味が持 たれる.

そこで、PCS法を用いて、第12番染色体をrDNAクラ スターの両端で分断して、rDNA クラスターのみからな る特異的な染色体を構築し、rDNA が関与する細胞生理 における第12番染色体の構造の重要性を解析した¹⁾. そ の結果、rDNA クラスター染色体では、野生型株では維 持されている rDNA のコピー数が半分以下に減少し、 rDNA が局在する核小体の形態が異常となること、およ び、老化を引き起こすと考えられている extra chromosomal rDNA circles が蓄積し寿命も低下した. これらの ことから、第12番染色体上における rDNA クラスターの 左右の構造が rDNA の正常な機能発現に重要であること が明らかとなった.

4) ワンステップ染色体欠失導入への応用 出芽酵 母は単細胞の真核生物であり、ゲノムの全塩基配列も決



図5. PCD法. (a) 染色体の内部領域への欠失導入. (b) 染色体の末端領域への欠失導入. 本文参照. (c) 欠失株の生育. 栄養培地 (YPDA) とハイグロマイシン添加培地 (100 μ g/ml) に 左端から10⁶個の細胞を順次10倍希釈してスポットし, 30°Cで 生育させた. WT, 野生型株;以下, それぞれの株名は欠失し た遺伝子数を示す. Δ 23 genesは, Δ 13 genesと Δ 10 genesの 欠失領域を併せ持つ株として作製された.

定されていることから、細胞が生命を維持していくため の必要な最少遺伝子セットを調べるモデル生物として非 常に魅力的である.一倍体出芽酵母は約6200個の遺伝子 を持つが、その80%以上は非必須遺伝子であることか ら、少なくとも研究室の環境下において、生命維持機能 とは切り離すことが可能な遺伝子が多数存在することが 示唆される²⁴⁾.そこで、簡便に染色体に大きな欠失を導 入することができれば、最少ゲノムの研究やゲノムの機 能解析をさらに促進できるのではと考え、PCS法を応用 することによって、染色体の任意の領域にワンステップ で大規模欠失を導入できる PCR-mediated chromosomal deletion (PCD) 法を開発した⁸⁾.

染色体の内部領域の場合, PCS法と同様の2つのDNA 断片をPCRで調製し,図5aのように欠失させたい領域の 外側に導入すれば,その内部領域はテロメアもセントロ メアも持たないことから欠失できるであろうと考えた. また,染色体の末端領域の場合,図5bのように選択マー カーを持つ1つのDNA断片のみの導入で欠失可能であろ うと考えた.

このアイデアを確かめるために、40 kb 程度までの大 きさで、それぞれ遺伝子を10 個から19 個含むが、必須 遺伝子を含まない4つの内部領域と2つの末端領域を一 倍体細胞で欠失させた。形質転換体を取得後、それぞれ 7 株以上についてパルスフィールドゲル電気泳動と欠失 領域をプローブとしたサザン解析を行った結果、6つの 領域中、5つの領域において70%以上の効率で期待通り の欠失を導入できることがわかった。欠失を導入できな かった1つの領域(14 個の非必須遺伝子を含む第13番染 色体の中央領域31 kb) についても、その後の解析から、 一倍体酵母の生存に必須な領域であることが明らかと なった⁸⁾. 一倍体細胞において、このようにワンステッ プで効率良く染色体の内部に大きな欠失を導入できる方 法はこれまでに報告されていない.

次に、このようにして作製した欠失株の生育を調べた ところ(図5c)、大変興味深いことに、19個の遺伝子が 削除された株を除いて、栄養培地(YPDA)で野生型株 と遜色のない生育を示した.このことから、欠失した遺 伝子群は少なくとも研究室条件下では生存にまったく必 要ないことが明らかとなった.一方、12個の遺伝子が削 除された株はタンパク質合成の阻害剤であるハイグロマ イシンに強い感受性を示した.しかし、この感受性は、 これら12個の遺伝子の単独破壊株では見られなかった ことから、欠失した12個の遺伝子の中に機能重複した遺 伝子の存在が明らかとなった.これらのことから、PCD 法は、最少ゲノムへ向けたゲノムの特定領域の要不要、 および、その領域に含まれる遺伝子群の機能重複や合成 致死などの遺伝学的相互作用を迅速にサーベイできる有 用なツールとなることが示された.

おわりに

本研究では、出芽酵母における染色体の分断技術 PCS 法を開発し、それを基盤として、これまでは困難であっ たサブクロモソーマルレベルでの有用形質の遺伝的基盤 解析、ゲノムの大規模な再構成、染色体構造と細胞生理 の解析、および染色体への簡便な欠失導入などを可能と する新しいゲノム工学技術への道を拓いた.さらに、PCS 法は YAC にクローン化された動・植物染色体にも適用 できることから、酵母を細胞工場として、高等生物染色 体の機能解析にも貢献することも可能となった.特に、 染色体の分断とミニ染色体の脱落を利用すると、これま での育種技術によってはなし得なかった多様なゲノム組 成、すなわち多様な特徴を持つ多重欠失株を一挙に作り 出すことが可能となった.実際、著者らはPCS法を用い たゲノムの大規模改変によってエタノールやグリセロー ルの生産量が向上した株を見いだしていることから⁶⁾, 染色体の分断技術を用いたゲノム工学的手法から得られ る情報は、今後、育種における最適なゲノムの構築に重 要な貢献をするであろう.

一方, ミニ染色体の脱落を人為的に制御することが可能 となれば, さらに染色体分断技術の利用範囲は広がる. ミニ染色体を安定化させる方法として, ヘテロクロマチン 形成に関与する Sir タンパク質と相互作用のある Zdslp やZds2pを過剰発現する方法が報告されているが²⁵⁾, 著 者らも独自に, ミニ染色体の安定性を強化する遺伝子を 見いだしており(論文準備中), その機構解明とミニ染色 体の安定化制御への応用に興味が持たれる. 加えて, な ぜミニ染色体が不安定なのかは未だ明らかとなっておら ず, ミニ染色体の脱落制御技術の開発を目指して, その 機構の解明にも挑戦している.

科学の飛躍的な進展には、必ず基盤的な技術の発展が あったと言っても過言ではない。著者らはゲノムの自在 な操作技術が、今後のバイオサイエンス、バイオテクノ ロジーにおける基盤技術のひとつになるものと考えてお り、その発展に努力していきたい。

本研究は、大阪大学大学院工学研究科 生命先端工学専攻 (旧 応用生物工学専攻)ゲノム機能工学領域で行われた研究 であり、多大なるご指導、ご鞭撻を賜りました原島 俊教授に 心よりお礼申し上げます.同時に、本研究を行うにあたりご助 言,ご助力くださいました同研究室の金子嘉信准教授,慶應義 塾大学医学部の西沢正文先生に深謝致します.また,一緒に研 究を行った Kim Yeon Hee 先生(現・韓国 Dong-Eui 大学),山 岸一雄さん(現・味の素),生嶋茂仁さん(現・キリンホール ディングス)、中澤利雅さん(現・白鶴酒造)、技術員であった 池田真知子さん、および、谷河真理映さん(現・森永乳業)に 感謝申し上げます. 彼らと出会うことがなければ、このような 賞は到底頂くことができなかったと思います. この他にも, 向 由起夫先生(現・長浜バイオ大学),中村 純先生(広島大学), 隅谷孝洋先生(広島大学),村上紀里子さん(現・ネオモルガ ン研究所),および,原島研究室の学生諸氏に感謝の意を表し ます.

本研究の一部は,新エネルギー・産業技術総合開発機構,文 部科学省,および千里ライフサイエンス振興財団から助成を受 けて行われました.

文 献

- Kim, Y. H., Ishikawa, D., Ha, H. P., Sugiyama, M., Kaneko, Y., and Harashima, S.: *Nucleic Acids Res.*, 34, 2914–2924 (2006).
- 2) Kim, Y. H., Kaneko, Y., Fukui, K., Kobayashi, A., and Harashima, S.: *J. Biosci. Bioeng.*, **99**, 55–60 (2005).
- Kim, Y. H., Sugiyama, M., Kaneko, Y., Fukui, K., Kobayashi, A., and Harashima, S.: *Methods Mol. Biol.*, 349, 103–115 (2006).

- Kim, Y. H., Sugiyama, M., Yamagishi, K., Kaneko, Y., Fukui, K., Kobayashi, A., and Harashima, S.: *Appl. Microbiol. Biotechnol.*, 69, 65–70 (2005).
- Mizukami, A., Nagamori, E., Takakura, Y., Matsunaga, S., Kaneko, Y., Kajiyama, S., Harashima, S., Kobayashi, A., and Fukui, K.: *Biotechniques*, **35**, 734–740 (2003).
- Murakami, K., Tao, E., Ito, Y., Sugiyama, M., Kaneko, Y., Harashima, S., Sumiya, T., Nakamura, A., and Nishizawa, M.: *Appl. Microbiol. Biotechnol.*, **75**, 589–597 (2007).
- 7) Sugiyama, M., Ikushima, S., Nakazawa, T., Kaneko, Y., and Harashima, S.: *Biotechniques*, **38**, 909–914 (2005).
- Sugiyama, M., Nakazawa, T., Murakami, K., Sumiya, T., Nakamura, A., Kaneko, Y., Nishizawa, M., and Harashima, S.: *Appl. Microbiol. Biotechnol.*, 80, 545–553 (2008).
- 9) Sugiyama, M., Nishizawa, M., Hayashi, K., Kaneko, Y., Fukui, K., Kobayashi, A., and Harashima, S.: *J. Biosci. Bioeng.*, **96**, 397–400 (2003).
- Sugiyama, M., Yamagishi, K., Kim, Y. H., Kaneko, Y., Nishizawa, M., and Harashima, S.: *Appl. Microbiol. Biotechnol.*, 84, 1045–1052 (2009).
- Sugiyama, M., Yamamoto, E., Mukai, Y., Kaneko, Y., Nishizawa, M., and Harashima, S.: *Appl. Microbiol. Biotechnol.*, 72, 947–952 (2006).
- Widianto, D., Yamamoto, E., Sugiyama, M., Mukai, Y., Kaneko, Y., Oshima, Y., Nishizawa, M., and Harashima, S.: *J. Biosci. Bioeng.*, **95**, 89–94 (2003).
- 13) Yamagishi, K., Sugiyama, M., Kaneko, Y., and Harashima, S.: *Appl. Microbiol. Biotechnol.*, **79**, 699–706 (2008).
- 14) Yamagishi, K., Sugiyama, M., Kaneko, Y., Nishizawa, M., and Harashima, S.: *J. Biosci. Bioeng.*, **106**, 563–567 (2008).
- 15) Giga-Hama, Y., Tohda, H., Takegawa, K., and Kumagai, H.: *Biotechnol. Appi. Biochem.*, **46**, 147–155 (2007).
- Kouprina, N. and Larionov, V.: Nat. Rev. Genet., 7, 805– 812 (2006).
- 17) Storici, F., Lewis, L. K., and Resnick, M. A.: Nat. Biotechnol., 19, 773–776 (2001).
- Hieter, P., Mann, C., Snyder, M., and Davis, R. W.: *Cell*, 40, 381–392 (1985).
- Murray, A. W., Schultes, N. P., and Szostak, J. W.: Cell, 45, 529–536 (1986).
- 20) Surosky, R. T., Newlon, C. S., and Tye, B.-K.: 1986. Proc. Natl. Acad. Sci. USA., 83, 414–418 (1986).
- 21) Murray, A. W., Claus, T. B., and Szostak, J. W.: 1988. Mol. Cell. Biol., 8, 4642–4650 (1988).
- 22) Gueldener, U., Heck, S., Fiedler, T., Beinhauer, J., and Hegemann, J. H.: *Nucleic Acids Res.*, **24**, 2519–2524 (1996).
- Kawasaki, H. and Ouchi, K.: J. Ferment. Bioeng., 77, 125– 130 (1994).
- 24) Giaever, G., Chu, A. M., Ni, L., Connelly, C., Riles, L., Véronneau, S., Dow, S., Lucau-Danila, A., Anderson, K., André, B., and other 63 authors: *Nature*, **418**, 387–391 (2002).
- 25) Roy, N. and Runqe, K. W.: Chromosoma, **108**, 146–161 (1999).