バイオ系のキャリアデザイン

企業における研究開発

山中 幹宏



はじめに

本コーナーへの寄稿のお話を頂戴したときには、正直「自分のキャリアがこの企画にふさわしいのだろうか」とも思いましたが、これも何かのご縁ということで、お引き受けいたしました。下記思いつくまま書かせていただきましたが、何か少しでも、本シリーズ企画の趣旨に沿っていれば幸いです。

さて私が学生時代,遺伝子工学技術がとても盛んで, 米国ではバイオベンチャーが次々と誕生していました. そのため、バイオテクノロジーは花形の技術として、製 薬や食品業界以外にも、それまでバイオテクノロジー技 術の開発に積極的には取り組んでいなかった鉄鋼,造船, 建設、自動車といった異分野異業種の企業にも広まって いました. その時代のバイオ技術者のなかには、そのよ うな産業界における需要により、異業種異分野へ飛び込 んでいかれた方もおられるのではないでしょうか. その 後,2003年には、米国を中心としたプロジェクトにより、 ヒトの全DNA配列の読み取りについて、2003年には全 塩基配列が決定しました。このころには、バイオテクノ ロジーは情報工学も含めたバイオインフォマティクステ クノロジーとして、世の中に広く認識されました. 膨大 な情報の中から、生物学的に意味のある情報を抽出する だけではなく、さらには足りない情報を補って予測まで 行えるこの領域は、従来のバイオテクノロジー技術に対 して、コンピュータを積極的に利用することで生まれた 新しい技術であり、その将来性には大変ワクワクさせら れている産業の一つだと感じています.

学生時代

そのような時代背景のなかで、広島大学に在学中、故 岡田正和先生、八瀬清志先生の研究室が、有機分子・バ イオエレクトロニクス分科会の事務局をされていた縁も あり、私自身も、漫然と卒業後のエレクトロニクスメー

カーでの研究者人生をイメージしていました. 当時の研 究室では、バイオミメティックス、バイオエレクトロニ クス, バイオ材料・有機分子の薄膜成長, 配列制御といっ たテーマが、他大学とも一緒になって、活発に討論され ていました. この背景には. 1981年. 1983年の二度に わたってF. L. Carterが中心となって開催したMolecular Electronic Devicesというワークショップでの、分子計 算機の提案、さらには分子素子という概念に対する期待 があったかと思います、当時はよく、シリコンを中心と する無機材料デバイスに対して,有機分子の持つ固有性, 柔軟性、機能性に着目したポストシリコンデバイスとし ての可能性が議論されていました. シリコンなどの無機 半導体は、バンド構造で説明されるように電子の状態が 系全体に広がっていますが、有機分子は局在化する傾向 が大きいという特徴があります. 比較的. 対称性の高い 無機結晶とは異なり、有機分子結晶では分子の持つ異方 性や非線形性が、電気的・光学的特性として利用されて いました. 言い方を変えれば、シリコンのような半導体 材料は、インゴットを作った後、スライスしてリソグラ フィによりデバイス化していくことから、トップダウン 型のデバイス作製となりますが、分子素子は分子自体の 持つ特性を利用しながら積み上げていくボトムアップ型 のデバイス作製となるところが大きな違いでした. その ため、有機分子デバイスの創出には、分子の充填や配向 が面内で均一であること、さらに三次元でも均一性が保 たれていること、欠陥がなく完全性が高いこと、これら の完全性が数ミリメートルの大きさまで保証されること といった作製技術の確立と評価方法が重要でした.

研究室に配属されてからは、直鎖の脂肪酸を材料として、脂肪酸を真空中で昇華する際のプロセス条件を変えることで、固体薄膜の制御技術を研究していました。今振り返れば、ゴールを分子素子の作製とした際の、現在の研究テーマからの、あまりの道のりの遠さが気になって、今自分のやっている研究の意義について、よく先生、

著者紹介 シャープライフサイエンス株式会社(AGEs センサ プロダクトマネージャー) E-mail: yamanaka.mikihiro@slsjp.co.jp

先輩方を交えて, 夜な夜な議論したことを思い出します. 不思議と議論は夜にだけ行われていたように思います. 日々の実験において、薄膜作製装置は、ほぼ専用で使用 できていましたが、薄膜の評価に透過型電子顕微鏡を利 用しており、そのマシンタイムの兼ね合いから、夜中に 観察することがほとんどでした. また. 当時は今のデジ タル画像ではなく、銀塩フィルムを用いた写真撮影でし た. 有機分子からなる薄膜は. 電子顕微鏡の電子線照射 にも弱いため、じっくりと観察して画像を取得すること はできず、データにならないような視野の端っこで フォーカスなどを調整した後、ステージを動かしながら、 ある意味, 運を天に任せた写真撮影を行わざるを得ず, 自分の目で見たイメージがちゃんと写真として使えるも のになっているのかは、真夜中に行う暗室での現像後に しか分かりませんでした. 酢酸臭い暗室に籠って. まず ネガを作成後、そのネガを印画紙へ引き延ばして、よう やく議論できる写真データとなるのですが、印画紙に焼 き付ける白黒写真のコントラストの好みも、人それぞれ で、コントラストの微妙に違う三種類の写真を用意する 必要もありました. フォーカスがジャストだと. コント ラストのない有機薄膜のイメージは、あまり鮮明ではな く,「微妙にアンダーフォーカス」「さらにアンダーフォー カス」「多分使えないだろうと思われるアンダーフォー カス」の三点一セットの連続写真を撮るようにしていま した. 一つのデータを提出するのに、今では考えられな いほど長い時間を要していました. 学会予稿集提出前の 時間のない時には、このデータを得る時間の長さに閉口 した記憶がとても鮮明に残っています. とはいえ, 薄膜 というモノを作って、自分で作ったモノの評価方法を確 立しながら研究を進めるといったスタイルは、ここで養 われたのだと思います. 最終的には, 薄膜結晶成長に関 して、計7報の論文投稿に携われ、非常に良い経験とな りました¹⁻⁷⁾.

社会人になってからの研究活動

先にも述べたように、学生時代の研究があまりにも基礎的な研究だったので、広島大学生物圏科学研究科の修士課程を卒業後、シャープ株式会社に入社してからは、知らず知らずのうちに、もう少し商品像をイメージしやすい研究テーマに携わることを望んでいました。最初に所属した部署は解析技術センター(当時)というところで、学生時代に行っていた分析技術の知識を生かせたのは幸いでした。入社後、しばらくすると、各種半導体材料の話をベースに、色んな人と議論することが増えまし

た. 半導体デバイスを扱うエレクトロニクスメーカーで は、「半導体集積回路の密度が2年ごとに倍増する」と いう半導体のイノベーションの成長速度を予測した 「ムーアの法則」というものがありました. ある意味. 企業での研究開発において、1~2年先を予測すること は非常に大切であり、たとえば、プロジェクトを提案す る側と会議参加者の共通認識となる明確な指針の存在 は、事業のロードマップを描く際に大変役立ちました. ところが、バイオ技術者が、エレクトロニクスメーカー においてバイオ関連の新製品開発の企画提案を行う場 合、将来像におけるビジョンの共有化がとても困難であ るように思われます. たとえば、皆さんが会社において バジェットを獲得される際に、最初に感じる関門は、こ のイメージの共有化ができるかどうかではないでしょう か. その後、分析化学を軸とした研究テーマを検討して いた際、Liという軽元素のイメージングが可能であっ たエネルギー分解型透過型電子顕微鏡に大変魅力を感じ ました. 先にも書きましたが. 透過電子顕微鏡のイメー ジングにおいて、有機分子は、比較的軽い元素である炭 素を中心とした材料で構成されており、コントラストが なかなかつかなかったのですが、炭素よりもさらに軽い Liのイメージングができた際は、とても斬新に感じま した. 当時の低分子を用いた有機ELデバイスにおいて は、陰極と有機EL層の間に、低仕事関数を有するLiを 利用して、陰極からの電子の注入効率を高めていました が、その構造はそもそも連続膜なのか、アイランドなの かなど、今一つはっきりしていませんでした。新しい分 析手法を確立することで、電子をいかに効率よく有機材 料に注入するか、その材料設計や製膜条件の評価方法に 基づいた. 有機EL材料のバンド構造解析にも取り組み. その結果を論文にまとめることができた際には、再度、 評価方法を確立することの重要性を体感できました⁸⁾. 実は、当時面倒を見ていた旧式の透過型電子顕微鏡は、 実際に観察に使える時間より修理に要する時間の方が長 く、大変閉口していていました、新規電子顕微鏡導入の 本当のモチベーションは、これを何とかしたかったこと が原因だったのかもしれません.

半導体から有機分子材料を扱ったテーマへ舵を切った 後、ようやくバイオとよべるテーマに行きつきました。 それは、細菌に対するAgイオンの抗菌メカニズムの解 明でした。当時シャープが製品化していたAgイオン洗 濯機の抗菌作用の効果効能について、自社データではな く、著名な化学論文にその効果を掲載することで、技術 の確からしさを世の中に公表する必要がありました。さ

すがにエネルギーフィルター型電子顕微鏡だけで報告で きることは限られてしまうので、大至急で微生物実験が できる実験室の整備、菌の前処理装置、コンタミしない よう工夫した二次元電気泳動技術,マトリックス支援, MALDI-TOF MS装置を準備し、エネルギーフィルター 型電子顕微鏡による構造観察から、一連のプロテオーム 解析まで含めた抗菌作用の評価系の立ち上げを行いまし た. その結果、2年ほどで、細菌におけるエネルギー代 謝が、Agイオンにより阻害されているメカニズムを確 認することができました⁹⁾. その後, 色んな細菌種によ り、その抗菌作用が異なっていることを確認しつつ、ヒ ト細胞を使った使用濃度の上限を確認するための、安全 性試験を行いました.この研究開発を行ったあたりから. 生体というターゲットを社内で提案することに対して. 自分自身、自信も出てきました、その後は、ヒトの呼気 ガスを分析することで、運動負荷を変えた際、もっとも 脂肪が燃焼する運動負荷を見いだせる呼気ガス分析シス テムの開発を行い、 さらにはもっと直接的にヒトの健康 につながる AGEs センサの開発へとシフトしていきまし た¹⁰⁻¹⁵⁾ (図1). 研究開発もこの段階まで来ると、共同 研究者の東海大学の永井竜児先生をはじめとした。社外 の色々な方々を巻き込んだネットワークが構築されてい きました. その結果、糖尿病合併症の進展を、非侵襲的 に指尖蛍光を用いてスクリーニングできる可能性につい ての学位取得につながる研究報告ができたのも、そのよ うなネットワークのおかげであり、さらにAGEsセンサ という商品として、研究開発の成果を世の中に還元でき たことは、学生時代からの長年の夢でもありました応用 研究に携われたことの喜びでもありました.

このように、私の場合の企業研究は、必ずしも入社直後からバイオというテーマに携われたわけでは決してありませんでした。しかし、いろんなテーマに携わっていくなかで、関連する部門は勿論、社外とのコミュニケーションが成熟してくると、自分のやりたいテーマを提案、推進していくことも比較的容易となってきたように感じています。



図1. AGEsセンサ

おわりに

多くの企業研究がそうであると思いますが、研究開発 費という投資に対する、売上というリターンが説明しに くいケースは、テーマを継続するのは非常に困難な場合 が多いと思います、どうしても、そのテーマに携われる 時間は限られてくるし、かといって、勤務時間は大学の 時のように好き勝手に調整することはできません. それ も含めてコストであり、いかに短時間で成果をあげるか、 がテーマを続けるうえでは大変重要だと思います. 当然 ながら、受け手である世の中が、その商品を必要とする タイミングに合わせた提案が必要となってきますので. これもまた実際の商品化においては、大変重要な課題と なります. 勿論. 提案が早すぎると. 知的財産権の確保. エビデンスの蓄積が追いつかず、遅すぎると、そもそも 商品化ができない可能性もあります. 新規に市場に投入 された商品は、いくら上市前に、試作機を通じたマーケ ティング活動を行ってきていたとしても、 実際のビジネ スとして、ユーザーメリットがどのような仕組みで成り 立つのかといったところまで提案しない限り、受け入れ てもらえないことにも気づかされました. そのため. 都 度の販売計画,販売戦略の見直しも必要となってきます. また、すでに商流・物流・販売方法が確立されているよ うな商品では、社内分業も明確となるのですが、新規商 品においては、開発者が中心となって、基礎研究を通じ たエビデンスの蓄積、その結果を通じて、事業・商品企 画提案, 商品デザインの提案, 売価設定, 製造工程, 販 売チャネルの開拓、サービスフォロー、そこからまたさ らなるマーケティングの深堀といった。商品化の上流か ら下流までに携わる機会が圧倒的に多いと感じます. 2017年8月に商品化したAGEsセンサの商品化におい ては、これらのことを学ぶ大変貴重な機会に恵まれたと 感じています.これは、企業におけるバイオ技術者に限っ たことではないと思いますが、プロジェクトを結実する ためには、①社内外を問わず、周りの人たちとのコミュ ニケーションを円滑に保つこと、②自分のテリトリーを 決めず何でもやってみること, ③簡単に諦めないこと, この三点は皆さんが必ず意識されていることではないで しょうか. これからも. 日本発の新しいバイオ産業がもっ ともっと盛り上がっていくことを切に願っています.

文 献

- 1) Yase, K. et al.: Thin Solid Films, 243, 389 (1994).
- 2) Yase, K. et al.: Appl. Surf. Sci., 75, 228 (1994).

- 3) Yase, K. et al.: J. Cryst. Growth, 121, 449 (1992).
- 4) Yase, K. et al.: Appl. Surf. Sci., 60, 326 (1992).
- 5) Yamanaka, M. et al.: Jpn. J. Appl. Phys., **31**, L1632 (1992).
- 6) Yase, K. et al.: J. Cryst. Growth, 118, 348 (1992).
- 7) Yase, K. et al.: Jpn. J. Appl. Phys., 31, 731 (1992).
- 8) Yamanaka, M. and Kudo, J.: *Appl. Phys. Lett.*, **83**, 5044 (2003)
- 9) Yamanaka, M. et al.: Appl. Environ. Microbiol., 71, 7589 (2005).

- 10) Ohno, R. et al.: J. Clin. Biochem. Nutr., 57, 27 (2015).
- 11) Yamanaka, M. et al.: J. Clin. Biochem. Nutr., **58**, 130 (2016).
- 12) Yamanaka, M. et al.: J. Clin. Biochem. Nutr., **58**, 135 (2016).
- 13) Shirakawa, J. et al.: Food Funct., 15, 2508 (2016).
- 14) 山中幹宏ら:アンチ・エイジング医学, 14,621 (2018).
- 15) Tabara, Y. et al.: J. Gerontol. A Biol. Sci. Med. Sci., DOI: 10.1093/gerona/gly233 (2018).

<略歴>1993年 広島大学生物圏科学研究科(修士課程)卒業. 同年 シャープ株式会社に入社. 現在はシャープ ライフサイエンス株式会社に在籍. 2016年 東海大学大学院博士課程修了, 博士(農学).

<趣味>球技全般